**Documents** >> Questel Orbit subacct 130228

1 - an/1977-56430 - 0

..fields

2 - jp52076339/pn - 1

Doc. on ss 2 using max

1/1 DWPI - Derwent World Patents Index

(C) Thomson Derwent

Title

Wax coating films prodn. of good adhesion - from compsn. obtd. by adding polyvalent metal cpd-to ag. emulsion of .

Patent Data

JP52076339 A 19770627 DW1977-32 \* **Patent Family** 

Priority no

1975JP-0151892 19751222

Covered countries **Publications count** 

Abstract

**Basic Abstract** 

JP52076339 A Method comprises adding a polyvalent metal cpd., capable of forming an aqs. soln. in ammonia or in amine-alkaline conditions, to an aq. emulsion with or without a surface active agent of a polyolefin or montan wax of acid value >20, or an aq. emulsion with or without a surface active agent of waxes like paraffin wax with a polyolefin wax or montan wax of acid value >20 or an alkaline water-soluble copolymer from maleic acid and other unsatd, polymerisable monomers, being used as emulsifying agent. Polyvalent metal cpd. is pref. ammonium zirconyl carbonate.

The wax coating films show improved water resistance and adhesion and are used in metal surface treatment, wood working, textile treatment and paper treatment as well as anti-fouling and corrosion protective paints.

In an example, an emulsion of 130 degrees F paraffin wax, montan wax of acid value 80 and triethanolamine is added with ammonium zirconyl carbonate at a rate of 2%, and is applied to a glass plate. The resulting coating had improved water resistance after 7-days immersion in water.

Patentee, Inventor

(SAID-) SAIDEN CHEMICAL KK Patent assignee

IPC

C09D-003/38 C09D-005/02 C09D-007/12

Accession Codes

Number 1977-56430Y [32]

Codes

CPI: A03-C A04-G01E A08-M01C A08-S05 A10-E01 A12-B01A E32-A E35-L G02-A05 Manual Codes

**Derwent Classes** A82 E32 G02

**Updates Codes** 

Basic update code 1977-32

3 - jp08187818/pn - 1 Doc. on ss 3 using max

1/1 DWPI - Derwent World Patents Index

Patent Data

Corrosion-resistant coated aluminium plate prodn. - comprises coating plate with anodic oxide film and coating fil.

Title

JP08187818 A 19960723 DW1996-39 B32B-015/08 8p \* AP: 1995JP-0003875-19950113 **Patent Family** 

Priority no

1995JP-0003875 19950113

Covered countries

Publications count

Abstract

**Basic Abstract** 

JP08187818 A AI plate is obtd. by coating an AI plate with an anodic oxide film and coating the film with an organic resin film obtd. by dispersing a lubricant composed of at least one of polyolefin wax fine grains, polyethylene wax fine grains and fluororesin fine grains in polyurethane resin grepoxy resin.

USE - Used in electrical equipment, mechanical parts or building materials. (Dwg.0/0)

Patentee, Inventor

(NIMI ) NIPPON LIGHT METAL CO Patent assignee

B32B-015/08 B32B-027/18 B32B-027/38 B32B-027/40 C23C-022/00

Accession Codes

Number 1996-387910 [39] C1996-122184 Sec. No. M996-326803 Sec. No.

Manual Codes CPI: A04-E10 A04-G01E A04-G02E A05-A01E4 A05-G01E1 A08-M03B A12-B04 M13-H05

Derwent Classes A82 M13 P73

**Updates Codes** 

#### Basic update code 1996-39

4 - jp61074678/pn - 1 Doc. on ss 4 using max

1/1 DWPI - Derwent World Patents Index

(C)/Thomson Derwent

Title

Surface protection using separable polymer coating - includes first applying composite contg. aq. wax emulsion

Patent Data

JP61074678 A 19860416 DW1986-22 7p \* AP: 1984JP-0197324 19840920

**Patent Family** Priority no

1984JP-0197324 19840920

**Covered countries** 

Publications count / Abstract

**Basic Abstract** 

JP61074678 A Compsn. contg. as a main ingredient aq. emulsions of wax (e.g. carnauba, microcrystalline or polyethylene wax) is coated on the surface of a body, and compsn. coatg. as a main ingredient water-soluble polymers or aq. emulsion of polymer (e.g. copolymers of acrylate, styrene or inylacetate) is applied to form a surface protective coating. Polymers are sepd. from the surface as polymer film when the protective coating is no longer necessary. USE/ADVANTAGE - Used to protect the surfaces of floor, wall, furniture, automobile bodies, etc. from stains or mechanical damage. Applicable to any surface, e.g. of metals, wood, glass, plastics, concrete, asphalt or stone. Polymer film can be sepd. at any time. Compsns, have low toxicity. (7pp Dwg.No.0/0)

Patentee, Inventor

Patent assignee

(SAOG ) SANSUI DENKI KA

IPC

B05D-005/00

**Accession Codes** 

Number 1986-140132 [22]

Sec. No. C1986-059871

Sec. No. N1986-103595

Codes

CPI: A08-M03B A12-B01 G02-A05D Manual Codes

Derwent Classes A14 A82 G02 P42

Updates Codes

Basic update code 1986-22





廯







## 公開特許公報

昭和50年12月22日

斉 遊 英 特許庁長官

1. 発明の名称

ョクミンチャクセイ トマク グ1セイホゥ 高密滑性ワツクス強膜の形成法

2. 発

埼玉県浦和市太田窪3丁目12番4号 伊 地 知 敏 寬 (他1名)

3. 特許出願人

東京都中央区日本橋本町 8 丁目 8 番地 サイデン化学株式会社

取締役社長

4.代 珠 人

東京都千代田区有與町1丁目4番1号 三信ビル 204号室 電話 501-2138 **费田内外特許事務所** 

(5941) 弁理士 费

50 151892

延

盛

眀

#### 1発明の名称

高密着性ワックス塗膜の形成法

#### 2. 特許請求の範囲

(1)酸価20以上のポリオレフィンまたはモンタ ンワックスの活性剤を少量または全く含有しない 水性乳化液、または、(2)パラフィンワックス等の ワックス類を前記酸価20以上のポリオレフィン、 モンタンワツクスまたはマレイン酸の如き不飽和 重合性単質体と他のモノマーとのアルカリ水器性 共重合物を乳化分散剤として用いて得られる界面 活性剤を少量または全く含有しない水性乳化液に、 (3) 炭酸 ジルコニルアンモンを始めとする多原子価 のアンモニアまたはアミンアルカリ性において、 水溶液を形成する金属化合物を添加することを特 徴とする高密療性特に耐水密磨堅牢性にすぐれた ワックス逸膜の形成法。

3. 発明の詳細な説明

本発明は高密着性ワックス盗膜の形成法に関す

①特開昭 52-76339

43公開日 昭 52. (1977) 6.27

50-15/892 **②)特願昭** 

22出願日 昭50 (1975)/2 22

審査請求 有

(全5頁)

广内整理番号

7333 48 7333 48 8787 48

52日本分類 24B)B91 2431002/ 243)A0/

(51) Int. C12 C09D 3/387 CO9D 5/02 C09D 7/12

識別 記号

るもので、普通乳化剤として使用される界面活件 剤を少量または全く使用する事なく酸価20以上 を有するポリエチレン、ポリプロピレンの如きポ リオレフインまたはモンタンワックスを乳化分散 して得られる水性乳化液またはマレイン酸等の不 您和低合性単量体の共重合物を乳化分散剤として 得られるパラフインワックス類の水性分散液また は乳化液を用い、これに炭酸ジルコニルアンモン の如きできた多原子価のアンモニアまたはアミン アルカリ性において水器液となる金属化合物を抵 加し密着堅牢性特に耐水性にすぐれた乾燥皮膜を 提供する事にある。

従来パラフィンを始めとするワックスコート( **塗布)法にはワックスそのものを容融コートする** メルト法、芳香族有機溶削に溶解(熱溶解も含む) して塗布する方法並びに水性乳化液として途布す る方法がある。密着性、堅牢性がらみると前二者 即ちメルト法、招削法が特にすぐれているが、メ ルト法はその操作難の問題、密剤法は大気公害の 面から問題があり、櫛次水器性タイプに移行始め

ている。然るに水性タイプ即ちとの乳化液タイプ は乳化に使用する界面活性剤が丸なり多量に必要 とされ非イオン界面活性剤が乳化のため汎用され 少なくとも対ワックス20多以上平均40多前後 必要とされる。このため界性剤の欠点とされる操 作時発泡性の問題は勿論、乾燥形成皮膜は湿度、 水に弱く経時変化がおき易く、特に水に浸液する と直ちに影視白化、崩壊現象をおこす事は周知の 事である。

本祭明において使用するワックス乳化液は酸化 20以上のポリオレフイン又はモンタンワックス 類を荷性アルカリ、アンモニア、有機アミン類、 必要とすれば少量の界面活性剤で乳化したもの、 又はパラフインワックス類、マイクロクリスタリ ンワックス類(ソフト、ハード両タイプ)、蜜蠟、 木蠟、カルナウパワツクス等の天然ワツクス類。 150℃以下60℃迄の融点を有する石油樹脂類、 比較的低分子量の酸価20以下のポリエチレン、 ポリプロピレン類、ロジン及びその誘導体等を乳 化分散剤として酸価20以上のポリエチレン、ポ リプロピレン等のポリオレフイン類、モンタンワ ックス又はその誘導体、マレイン敵を始めとする 不飽和酸と他の重合性単量体との共重合物と荷性 プルカり、アンモニア、有根アミン類を用い、必 要とすれば少量の活性剤を併用し、水中乳化した 特別昭52-76339(2)

以下、本発明について更に詳細に説明する。本 発明のメカニズムは界面活性剤に代つて使用され る多酸価ポリオレフイン、モンタンワックス、マ レイン酸等の不飽和酸と他の重合性単量体との共 重合物等に含有されるカルポキシル基と配合アル カリ水溶性金属の反応により所謂金属架橋(Metal Crosslinking)がおこるものと推察される。

4

また、上記多酸価ポリオレフインまたはモンタンクス自体で乳化された乳化液が本発明の目的に合致することはいうまでもないが、ワツクス 類をこれらの他、不飽和酸共重合物で乳化したものの方が耐水効果、用途より変性がより拡大となる。 界面活性剤を少量含有する乳化液は本発明の目的とする効果に無添加のものに較べ添加量に比例して劣化してくるが少なくも耐ワックス 1 5 重量が以下の界面活性剤の添加は本発明に近い効果



が得られる。界面活性剤は主として非イオン及び アニオン性界面活性剤が使われる。

次にワックス乳化に用いられる不飽和酸と重合性単量体との共重合物であるが、不飽和酸としてマレイン酸、フマール酸、イタコン酸、クロトン酸、アクリル酸の如き不飽和酸、これらに対し重合性モノマーとはスチレン、酢酸 ビニル、 その他で、これらの共重合物は何れも前記アルカリ剤添加により水中にて乳化又は溶解することを必要とする。

以上本発明に使用するワックス乳化液に関し節述したが、次にこの乳化液と配合使用する金属塩について述べたい。これらの金属塩はすべてアンモニアまたはアミンアルカリ性にて水溶化する。できれば多原子価ジルコニウム、亜鉛、アルミニウム等の金属が好ましいが、多原子価ならずも性能は劣るがアンモニアまたはアミンアルカリ性水溶液にて水溶性を発揮するものも本発明の目的に合致する。

本発明において最も効果的なのは炭酸ジルコニ

7

	水疫價日数	1 日日	3日目	5日目	7日目
比較	市 販 活 性 剤 使 用ワックスエマルション皮膜	1) X			
例	上記乳化液のみ	0	× <sup>2)</sup>		
本発明	上記乳化液に対し9% 2r0を含有する炭酸 ジルコニルアンモン を2%添加した皮膜	0	0	0	3) ©

- × 彫刻白化崩線
- 〇 良好
- ◎ 優秀
- 1)… 8 時間で崩壊
- 2)…2日目で影潤白化
- 3)…全く異常が見られず

没演試験は所定機度、所定量、所定厚さでガラス板に各乳化液をぬり一定条件下にて常温乾燥後常温の蒸留水中にガラス板どと浸漬し皮膜の経時

特別昭52-76339 (3)

ルアンモンである。また、本発明の乳化液とアルカリ性金属水溶化物との混合液により他の相溶性安定な合成樹脂乳化液、ゴムラテックス類、オリゴマー乳化液、無機水溶性物質、温水性改良剤、防蛸剤、防汚剤、充填剤、その他の用途により考慮されるべきものを添加することも全て本発明の目的に合致するものである。

本発明により得られた皮膜は耐撥水水性塗料金属表面処理剤、木材処理剤、木工品塗剤、繊維仕上剤、紙処理剤等に好適で特に海洋性構造物、海水に浸漬されるものの防汚用、防銹用としても最適である。

#### 実施例1

奥施例2

130アパラフインワックス481 部酸価80モンタンワックス27部トリエタノールアミン15部

上記処方にて乳化せる乳化液は PH 8.5 にて濃度50 多で美麗安定な微粒分散液が得られる。 この乳化 液を本発明法に従つて処理した乾燥皮膜と市販活 性剤使用パラフィンワンクス乳化液及び本発明処

8

変化を調べる。 これにより本発明の乳化液は市販の界面活性剤により乳化したワックス乳化液より 透かにすぐれているが、耐水性としては完全なも のといえない。 本発明の処理により得られた皮膜 により始めて長期耐水性の効果が得られる。

125 下 パラフインワックス8 0 部マイクロクリスタリンワックス1 0 部酸価 8 0 ポリエチレン1 0 部アンモニア水3 部

上記処方により PH 9.2、 決度 50 %の安定な乳化液が待ちれた。これに亜鉛華よりアンモニア性アルカリにて水溶化したる 5.8 % (亜鉛として) 決度の亜鉛水溶液を調製し、これの 2.0 %水溶液をつくり上記乳化液に添加する。添加した効果を実施例1 に単拠して確認せし処次の如くであつた。



	水浸漬日数	188	3日目	5日目	7日日
比較例	上記乳化液のみ	0	x 4)		
本発明	上配乳化液 100 K 対し上記亜鉛アルカ リ水溶液 4 多添加	0	Ø	0	5) ©

- × 膨潤白化崩緩
- . 〇 良好
  - ◎ 優秀

4)…2日目で白化膨潤

5)…全く変化なし

密着性の良否はガラス板上乾燥皮膜を水中浸渍す れば直ちに判明し、本発明によるガラス板上形成 皮膜は水中浸漬一週間しても剝離、その他の現象 をおとさない。他方、本発明処理を施さなかつた 乳化液は極めて短時日に膨潤剝離をおこす事がわ かる。又一旦剝離して水中を禁旋しながら白化崩 製する。

1 1

#### 続 補 正 整

昭和51年1月23日

特許庁長官 片 山 石 郎 殿

1. 事件の表示

**特顧昭50-151892号** 

2 発明の名称

高密着性ワックス強膜の形成法

3 補正をする者

事件との関係・特許出願人 東京都中央区日本橋本町3丁目3番地 サイデン化学株式会社

取締役社長 龍 島

4代理人

東京都千代田区有楽町1丁目4街1号 三信ビル 204 号室 電話 501-2188

> From 17 .5. 1 20 :

盘田 內外 特許 事務 所。

(5941) 弁理士 豊



特別昭52-76339(4)

5. 添付母類の目録

(1) 出题審查請求書 1通

(2) 明 翻 1 通

任 (3) 委 状 1通

(4) 題 書 副 本

6.前記以外の発明者

東京都板橋区板橋 4 丁目 50 番 18 号

カス 春 # Fl ノブ 官 夫

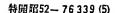
5. 補正の対象

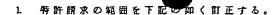
明細なの「特許部求の範囲」及び「発明の詳細

な説明」の称

6.補正の内容

別紙の通り





#### 2 発明の詳細な説明の概

1) オ 5 頁下から 1 4 行目及び下から 8 行目 「荷性」を「苛性」と訂正する。

8

2) オ6頁下から5行目

「の方が」を「も耐水、密層効果等本発明に合致 し、」と訂正する。

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

### **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

☐ BLACK BORDERS
☑ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**☐** OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.